

نام درس : صنایع روغن

تعداد واحد : ۲ واحد

نوع واحد : نظری

کد درس : ۲۱

پیش نیاز یا همزمان : شیمی مواد غذایی (۱) ، اصول مهندسی صنایع غذایی  
هدف : آشنایی کردن دانشجو با صنایع انواع روغن های خوراکی و شناخت روش های فرایند و خصوصیات آنها  
شرح درس : در این درس دانشجو با شناخت طبقه بندی دانه های روغنی ، چگونگی استخراج و تصفیه مطلوب روغن  
تا مرحله مصرف و بسته بندی مناسب و همچنین استفاده از کنجاله های آنها را برای تولید محصولات فرعی  
می آموزد.

سفرفصل درس برای ۳۴ ساعت :

مقدمه : تاریخچه صنایع روغن ، روند تولید ، مصرف ، واردات و صادرات و ارزش تغذیه ای روغن های خوراکی  
طبقه بندی چربیها و روغن ها بر اساس منشاء و ترکیب شیمیایی  
انبار کردن و شرایط نگهداری روغن ها و مواد خام روغنی  
استخراج چربیها و روغن ها (روشهای حرارتی ، مکانیکی و استفاده از حلال و شرح دستگاهها )  
تصفیه روغن ها (انواع روشهای تصفیه فیزیکی و شیمیایی و شرح دستگاهها )  
رنگ بری روغنها (ویژگی های مواد رنگ بر ، شرح روش و دستگاهها )  
هیدروژناسیون روغنها (مراحل هیدروژناسیون ، انواع کاتالیزورها ، سلتیویته ، شرح دستگاههای مولد گاز  
هیدروژن )



مخلوط کردن و فرمولاسیون روغنها برای کاربردهای مختلف  
بی بو کردن روغن ها (اصول کلی و شرح عملیات و دستگاهها)  
تولید انواع روغن های مایع ، جامد و مارگارین  
بسته بندی و نگهداری روغن ها ، انواع بسته بندی ، شرایط نگهداری  
استفاده از کنجاله های دانه روغنی و محصولات جانبی در کارخانجات روغن کشی و تصفیه روغن (کنجاله ، اسید  
چرب و ... )

منابع :

- 1- 2005. Bailey's industrial oil and fat products 6 th edition , John Wiley & Sons, Inc., N.Y.
- 2- Hamm, W. and Hamition, R.J. 2000. Edible oil processing. Sheffield Academic Press, U.K.
- 3- Gunstone, F.D. 2002. Vegetable oils in food technology. Blackwell Publishing Ltd, U.K.

نحوه ارزیابی دانشجو : بر اساس آزمونهای طول ترم و آزمون نهایی .